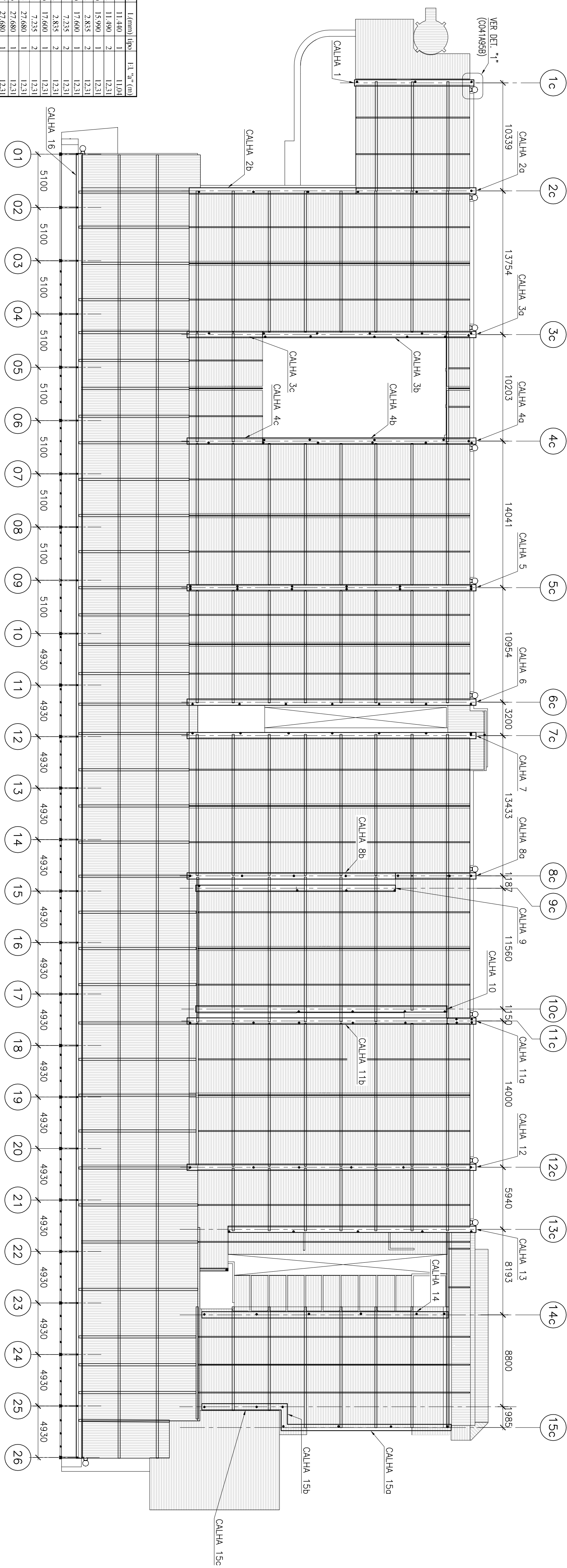
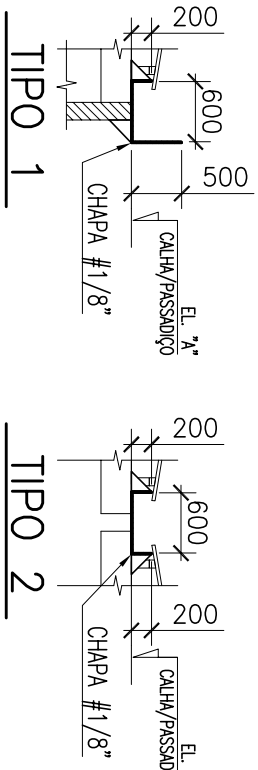


Guba	1	11	11.04	11.04
1a	11.440	1	11.440	
2a	11.900	2	12.31	
2b	15.990	1	12.31	
3a	2.855	2	12.31	
3b	17.600	1	12.31	
3c	7.255	2	12.31	
4a	2.855	2	12.31	
4b	17.600	1	12.31	
4c	7.255	2	12.31	
5	27.680	1	12.31	
6	27.680	1	12.31	
7	27.680	1	12.31	
8a	7.710	2	12.31	
8b	19.970	1	12.31	
8c	9.140	1	8.535	
9	21.080	1	8.535	
10	2.770	2	12.31	
11a	27.680	1	12.31	
11b	27.680	2	12.31	
12	25.760	1	10.580	
13	25.760	1	7.465	
14	25.760	1	7.465	
15a	16.290	1	7.465	
15b	2.858	1	7.465	
16	8.200	1	7.465	
16	124.930	1	7.465	

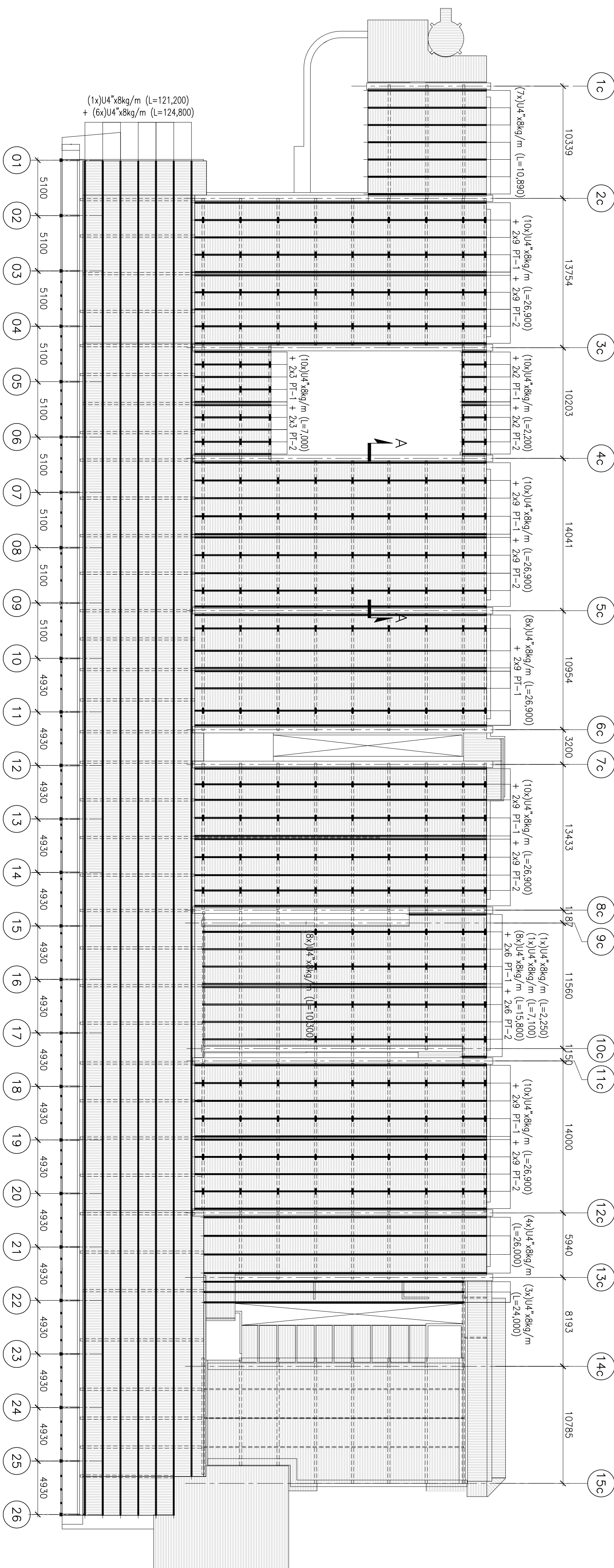
[illegible]

LOCAÇÃO DAS CANALETAS

ESC. 1:250

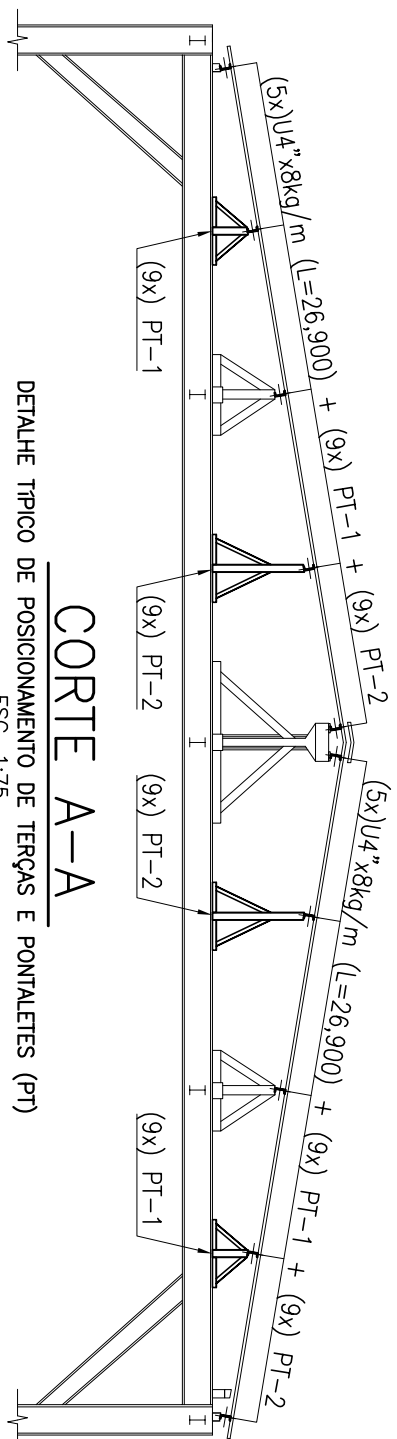
DETALHE DAS CALHAS/PASSADÍÇOS

ESC. 1:75



LOCAÇÃO DAS TERÇAS E PONTELETES

ESC. 1:250



- 1 - CORTAS EM MILÍMETRO, COMPREENDIDAS E NUNCA EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2 - O NÚMERO ENTRE COLCHETES É O NÚMERO DE REPLICAS QUE DEVERÃO SER EXECUTADAS PARA APROVAÇÃO.
- 3 - ESTE DESENHO REPRESENTA O CONTROLE MINIMIZANDO OS DESENHOS DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO SER EXECUTADOS PELO FABRICANTE DAS ESTRUTURAS E SUBMITIDOS AO PROJETISTA PARA APROVAÇÃO.
- 4 - PARA EXECUÇÃO DAS ESTRUTURAS METÁLICAS, DEVERÃO SER OBEDECIDAS AS RECOMENDAÇÕES DA NORMA ABNT-NBR 8800, COMPLEMENTADAS PELA NISC.
- 5 - OS ELEMENTOS EMPREGADOS NA FABRICAÇÃO DEVERÃO SER NOVOS E SEM ENCHIMENTO, A NÃO SER AS TUBULOS, EMPREGADOS NA FABRICAÇÃO DO FABRICANTE DEVE FOMENTAR O GERMINIO DE SAUVIDADE DE TODOS OS MATERIAIS EMPREGADOS.
- 6 - AS LIGAÇÕES DEVERÃO SER CALCULADAS PARA RESISTIR A CAPACIDADE TOTAL DOS ELEMENTOS.
- 7 - PROCEDIMENTOS PARA PINTURA:
 - a) PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: JATO ABRASIVO AO METAL QUASE BRANCO, CONFORME PADRÃO SA 2 1/2.
 - b) PRIMER: O PRIMER DEVE SER DE TIPO RESISTENTE A CORROSÃO INIBIDORES DE CORROSÃO, APLICADO EM 100 GRAMAS POR M2.
 - c) CORROSÃO: APLICADO EM 100 GRAMAS POR M2.
 - d) CORROSÃO: APLICADO EM 100 GRAMAS POR M2.
 - e) PINTURA DE ACABAMENTO: PULVERIZAÇÃO AQUELHO COMPONENTE APLICADO EM 1 PRIMO COAT, 50 MICRONS DE ESPESURA DE PULVERIZAÇÃO SECA E NA COR DEFINIDA PELO PROJETO ARQUITETÔNICO. E/OU NUNCA DO CLIENTE.
- 8 - UTILIZAR ELETRODO REVESTIDO OK E7018.
- 9 - COMPRIMENTOS E PESO DEVEVA SER VERIFICADOS NO LOCAL, JUNTOS COM A FISCALIZAÇÃO.
- 10 - VER DETALHES DOS PONTALETES NO DESENHO C041958B.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

01 – A041A139A
02 – A041A141A
03 – R041A30A
04 – R041A31A
05 – C041A95B

B	ESPRESSURA, CALHAS, PISAPÁCOÇOS E TAVELAS RESUMO	SDH	LM	18/10/2018
A	ENSAMBLAGEM	SDH	LM	05/09/2018

[illegible]